

Oferta: 8276 www: topautosulechow.com.pl
Data wydruku: 2026-07-03 Tel: 795511502
Tel (2): 783511502
E-mail: krzysztof.wiklinski@topautosulechow.pl
Kontakt:

TopAuto
salon samochodów używanych
www.TopAutoSulechow.pl

1.6CDTi* 136KM* manual *GWARANCJA* bezwypadkowy * LINE ASSIST *

41 900 PLN



Marka	Opel	Model	Astra
Typ nadwozia	Kombi	Typ paliwa	Diesel
Rok produkcji	2019	Przebieg	134000
Kolor	Czarny	VAT marża	Tak
Finansowanie	Tak	Pojemność skokowa	1598
Moc	136	Skrzynia	Manualna
Napęd	Na przednie koła	Emisja CO2	138
Data pierwszej rejestracji	2019-03-25	Numer rejestracyjny pojazdu	FZI 6201E
Zarejestrowany w	Polska	Bezwypadkowy	Tak
Serwisowany w ASO	Tak	Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5	VIN	W0VBD8EG7K8011184

Apple CarPlay	Android Auto	Interfejs Bluetooth	Radio
Zestaw głośnomówiący	Gniazdo USB	Ekran dotykowy	Klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa...
Tapicerka materiałowa	Podgrzewany fotel kierowcy	Podgrzewany fotel pasażera	Podłokietniki - przód
Podłokietniki - tył	Kierownica skórzana	Kierownica sportowa	Kierownica ze sterowaniem radia
Kierownica wielofunkcyjna	Kierownica ogrzewana	Dźwignia zmiany biegów wykończona ...	Czujnik deszczu
Elektryczne szyby przednie	Elektryczne szyby tylne	Przyciemniane tylne szyby	Tempomat
Kontrola odległości z przodu (przy par...	Kontrola odległości z tyłu (przy parko...	Lusterka boczne ustawiane elektrycznie	Podgrzewane lusterka boczne
Lusterka boczne składane elektrycznie	Lane assist - kontrola zmiany pasa ruc...	Kontrola odległości od poprzedzające...	Ogranicznik prędkości
Kontrola trakcji	Wspomaganie ruszania pod górę- Hill ...	Czujnik zmierzchu	Światła do jazdy dziennej diodowe LED
Lampy przeciwmgielne	Lampy tylne w technologii LED	System Start/Stop	Elektroniczna kontrola ciśnienia w opo...
Elektryczny hamulec postojowy	Wspomaganie kierownicy	ABS	ESP
Elektroniczny system rozdziału siły ha...	Poduszka powietrzna kierowcy	Kurtyny powietrzne - tył	

Witamy!

Dziękujemy za zainteresowanie ogłoszeniem.
Chcielibyśmy przedstawić kilka zasad jakimi kieruje się nasza firma oraz to co odróżnia nas od konkurencji.

- Jesteśmy bezpośrednim importerem oferowanych pojazdów, dlatego zapewniamy legalność ich pochodzenia.
- Jako nieliczni na rynku fotografujemy za granicą zakupione samochody. Dzięki temu klient ma pewność, że pojazd był sprowadzony w nienaruszonym stanie.
- Oferujemy tylko samochody z prawdziwym, udokumentowanym przebiegiem.
- Wszystkie pojazdy z naszej oferty są zarejestrowane i ubezpieczone w Polsce.
- Wystawiamy fakturę VAT lub VAT marża, która zwalnia kupującego z 2% podatku PCC.
- Posiadamy własny, nowoczesny, doskonale wyposażony serwis, w którym każdy sprowadzony do Polski samochód przechodzi dokładną kontrolę techniczną. Następnie po pozytywnej weryfikacji zostaje zatwierdzony do programu VIP GWARANT.
- W naszym salonie posiadamy specjalne pomieszczenie do prezentacji samochodów umożliwiające klientom komfortowe obejrzenie pojazdu oraz podjęcie decyzji o jego zakupie, bez względu na porę dnia czy też panujące warunki atmosferyczne.

NA KAŻDE ZAKUPIONE AUTO MOŻEMY UDZIELIĆ GWARANCJI TECHNICZNEJ OD 3 DO 24 MIESIĘCY.
W RAZIE WYSTĄPIENIA USTERKI OBJĘTEJ GWARANCJĄ WYMIANA CZĘŚCI I NAPRAWA DOKONYWANE SĄ BEZPŁATNIE.

PONIŻEJ KRÓTKI OPIS SAMOCHODU:

DO ZAOFEROWANIA BARDZO ZADBANY OPEL ASTRA Z SILNIKIEM DIESLA 1.6 O MOCY 136KM, POŁĄCZONY Z MANUALNĄ SKRZYNIĄ BIEGÓW. UDKUMENTOWANY, PRZEBIEG WYNOŚĄCY 136.000km, POTWIERDZONY KSIĄŻKĄ SERWISOWĄ ORAZ WYDRUKAMI Z BADAŃ TECHNICZNYCH! ASTRA JEST W BARDZO DOBREJ KONDYCJI TECHNICZNEJ. LAKIER JAK I WNEŹRZE ZACHOWANE W BARDZO DOBRYM STANIE. OPEL ZOSTAŁ SPROWADZONY W NIENARUSZONYM STANIE. POSIADAMY ZDJĘCIA WYKONANE W MOMENCIE ZAKUPU - DO WGLĄDU W NASZYM SALONIE.

- MOŻLIWOŚĆ DOSŁANIA WIĘKSZEJ ILOŚCI ZDJĘĆ
- MOŻLIWOŚĆ WIDEO PREZENTACJI - NA ŻYWO!
- ZAREJESTROWANY I UBEZPIECZONY W KRAJU - GOTOWY DO DROGI
- FAKTURA VAT-MARŻA

DANE AUTA:

Rok produkcji: 2018
Data I rejestracji: 2019
Pojemność silnika: 1600ccm
Moc: 136 KM
Rodzaj paliwa: DIESEL
Skrzynia: MANUAL

GŁÓWNE ELEMENTY WYPOSAŻENIA:

- tempomat
- klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa
- czujniki parkowania
- system Android Auto oraz Apple CarPlay
- komputer pokładowy
- światła do jazdy dziennej LED
- skórzana, podgrzewana kierownica
- wielofunkcyjna kierownica
- podgrzewane fotele przednie
- czujnik deszczu
- elektryczne lusterka
- elektryczne szyby
- centralny zamek + pilot
- ABS
- ESP
- immobilizer
- wspomaganie kierownicy

POLECAMY!

KONTAKT

Specjalista do spraw sprzedaży:

Krzysztof Wikiński

☎ 795511502

✉ krzysztof@topautosulechow.pl

Rafał Szmagulski

☎ 783511502

✉ rafal.szmagulski@topautosulechow.pl

Ernest Rybicki

☎ 727511502

✉ ernest.rybicki@topautosulechow.pl

JESTEŚMY DO PAŃSTWA DYSPOZYCJI OD PONIEDZIAŁKU DO PIĄTKU OD 8 DO 17, W SOBOTY OD 8 DO 14.

FORMY PŁATNOŚCI:

- GOTÓWKA
 - KREDYT
 - LEASING
 - MOŻLIWOŚĆ POZOSTAWIENIA SWOJEGO AUTA W ROZLICZENIU
 - MOŻLIWOŚĆ WYKONANIA PRZELEWU NATYCHMIASTOWEGO NA MIEJSCU - DO DYSPOZYCJI KLIENTÓW KOMPUTER
-

* Informacje umieszczone w ogłoszeniu służą jedynie celom informacyjnym.

Niniejsze ogłoszenie jest wyłącznie informacją handlową i nie stanowi oferty w myśl art. 66 § 1. Kodeksu Cywilnego. Sprzedający nie odpowiada za ewentualne błędy zawarte w ogłoszeniu.

Zapis ten został umieszczony ze względu na możliwość ludzkich pomyłek podczas tworzenia ogłoszenia.